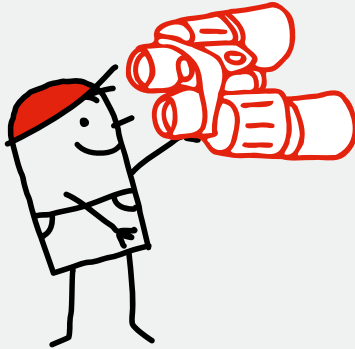


Sonnenstrom
mit System



Die IBC SOLAR Line – Ein erweiterter Qualitätsmaßstab.

Mit Weitblick die richtige Entscheidung bei der Modulwahl.

**Günstiger
als billig.**



Setzen Sie auf **Wirtschaftlichkeit statt kurzfristigen Erfolg!**

Qualität ist ein wesentlicher Teil für Ihre Investitionssicherheit. Seit über 30 Jahren passen wir diesen Anspruch stetig an aktuelle Gegebenheiten an und verbessern ihn konsequent.

Die Module der IBC SOLAR Line sind immer auf dem neuesten Stand der Technik und stehen für maximale Erträge, hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit.

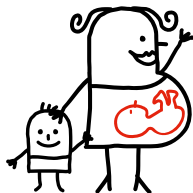
Ein billiger Preis bedeutet noch lange nicht, dass Sie eine günstige Solaranlage erwerben, denn erst nach der Lebensdauer von über 20 Jahren kann dies beurteilt werden.

Erfahren Sie warum...

Alterung, eine Frage der Zeit?

Geprüfte Materialien und ein definierter Modulaufbau – von der Anschlussdose bis zur Zelle – gewährleisten langfristig kalkulierbare Erträge.

- Einsatz bewährter Materialien ✓
- Definierter Materialmix ✓
- Definierte Zellmatrix ✓



Was, wenn nicht?

- ❑ Potenzialinduzierte Degradation (PID) ⚡
- ❑ Kurzschlüsse in der Solarzelle ⚡
- ❑ Leistungsdegradation bis hin zum Totalausfall aufgrund von ungenügender Materialqualität ⚡
- ❑ Leistungsverluste durch korrodierte Anschlussdosen ⚡
- ❑ Gefahr von Hot-Spots ⚡



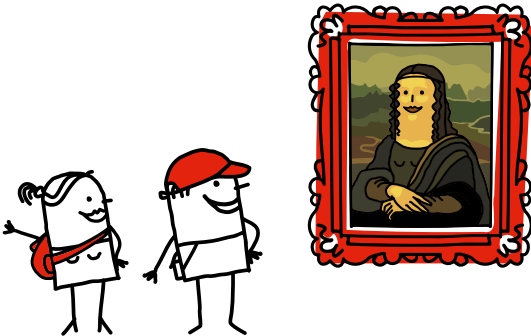
Schöner als nur hübsch.

Gleichmäßige und alterungsbeständige Materialien geben Ihrer Anlage ein einheitliches Erscheinungsbild und sorgen damit für eine verlässliche und schlüssige Optik.

- Einheitliche Zellfarben ✓
- Einheitliche Verwendung eines Glastyps ✓
- Einheitliche Verwendung eines Rückseiten-Folientyps ✓
- Pro Artikelnummer eine definierte Materialkombination ✓

Was, wenn nicht?

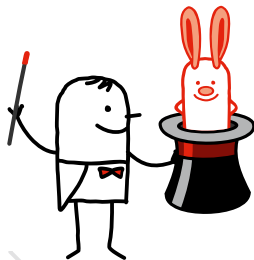
- ❑ Unterschiedliches Leistungsverhalten durch unterschiedliche Gläser oder Zellen ⚡
- ❑ Unzufriedenheit und Skepsis beim Kunden aufgrund von optischen Unterschieden ⚡



Mehr als erwartet.

Regelmäßige und zusätzliche **Wareneingangskontrollen nach Automobilstandards** stellen eine Ertragsmaximierung über die Lebenszeit Ihrer Anlage sicher.

- Strikte Einhaltung der Modulmaße ✓
- Keine Zellbrüche oder Delamination ✓
- Keine Beschädigungen der Rückseitenfolie, Rahmen und Gläser ✓
- Gerade Lötverbindungen und Querverbinder ✓
- Kontrolle auf 1A-Qualität ✓



Was, wenn nicht?

- ❑ Fleckiges und verschmutztes Glas ⚡
- ❑ Kratzer und Beschädigungen auf Rahmen und Rückseitenfolie ⚡
- ❑ Einlamierte Lötrückstände oder andere Partikel ⚡
- ❑ Unsauber aufgeklebte Anschlussdosen ⚡
- ❑ Blasenbildung der Rückseitenfolie ⚡

Vertrauen ist gut, Kontrolle auch.

Regelmäßige Audits bei Lieferanten und Mitarbeiterschulungen gewährleisten hohe soziale, technische und ethische Standards.

- ▣ Kontinuierliche und detaillierte Fertigungsaudits ✓
- ▣ Kontrolle der Rohmaterialien ✓
- ▣ Kontrolle jedes einzelnen Fertigungsschritts ✓
- ▣ Prüfung der Flasher-Kalibrierung ✓
- ▣ Qualitätskontrollen während und nach der Produktion ✓
- ▣ Kontrolle der Einhaltung von Arbeits- und Sozialbedingungen sowie von Umweltstandards ✓

Was, wenn nicht?

- ❑ Falsche Leistungswerte durch ungenaue oder keine Kalibrierung der Flasher ⚡
- ❑ Qualitätsverluste durch falsche Lager- und Transportbedingungen ⚡
- ❑ Mangelhafte Beurteilung und Verursachung von Fertigungsfehlern durch ungeschultes Personal ⚡
- ❑ Keine Einhaltung der Umweltstandards und der gesetzlichen Arbeitsbestimmungen (z.B. Kinderarbeit, Arbeitszeiten, Mindestlöhne) ⚡



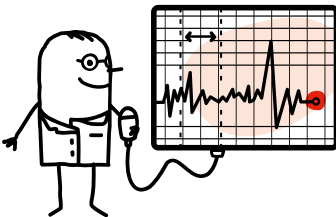
Natürlich zuverlässig.

Getestete Produkte und Systeme geben Ihnen Sicherheit und Vertrauen in die verbauten Komponenten.

- ❑ Eigene Klimakammern zur Temperatur-Wechsel- und Feuchte-Wärme-Prüfung nach IEC 61215 ✓
- ❑ Eigener Teststand zur Überprüfung der Widerstandsfähigkeit gegen potenzialinduzierte Degradation ✓
- ❑ Eigener Flasher zur Überprüfung der Leistungswerte ✓
- ❑ Eigene Elektrolumineszenzkamera zur Überprüfung der Zellqualität ✓
- ❑ Zusammenarbeit mit anerkannten Instituten ✓
- ❑ Freilandtestanlage zur Überprüfung der realen Ertragswerte und Langzeittests ✓

Was, wenn nicht?

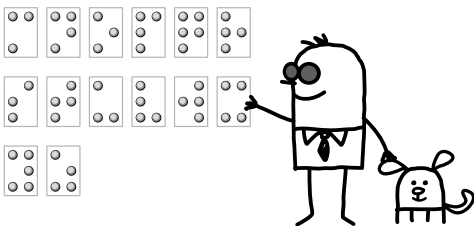
- ❑ Delamination und Degradation aufgrund von Verarbeitungsfehlern ⚡
- ❑ Massive Verschlechterung der Leistungswerte nach Temperaturschwankungen ⚡
- ❑ Schlechte Kontaktierung der Anschlussdose und dadurch Gefahr von Hot-Spots (Brandgefahr) ⚡



Einfach machen.

Unmißverständliche Produktdokumentationen garantieren eine einfache und schnelle Installation ohne Überraschungen.

- ❑ Eindeutig und klar formulierte Produktdokumente ✓
- ❑ Dokumente in deutscher und englischer Sprache ✓



Was, wenn nicht?

- ❑ Produktdokumente gegebenenfalls nur fremdsprachig ⚡
- ❑ Garantie- oder Gewährleistungsverlust durch Übersehen von Kleingeschriebenem ⚡
- ❑ Missverständliche und ungenügende Übersetzungen der Produktdokumente ⚡

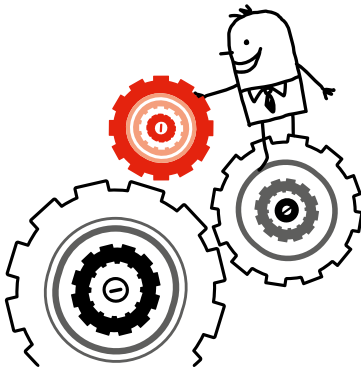
Alles zusammen.

Abgestimmte Systemlösungen gewährleisten eine reibungslose und schnelle Projektabwicklung.

- ❑ Alles aus einer Hand: alle Komponenten passen perfekt zusammen ✓
- ❑ Unterstützung bei der Planung der PV-Anlage (persönlich oder mit unserem PV Manager) ✓
- ❑ Umfangreiche und praxisnahe Schulungen durch unser Competence Center ✓
- ❑ Exklusives Fachpartnerportal mit direkter Anbindung an Produktshop sowie Online-Zugriff auf alle Rechnungen und Lieferscheine ✓
- ❑ Erstinbetriebnahmeunterstützung durch IBC SOLAR Experten vor Ort ✓

Was, wenn nicht?

- ❑ Fehlerquellen an Schnittstellen durch fehlende Planungsunterstützung ⚡
- ❑ Nicht zufriedenstellende Kompatibilität der Komponenten ⚡
- ❑ Höherer Zeitaufwand durch Abwicklung mit verschiedenen Lieferanten ⚡
- ❑ Fehler bei der Inbetriebnahme durch ungeschultes Personal ⚡



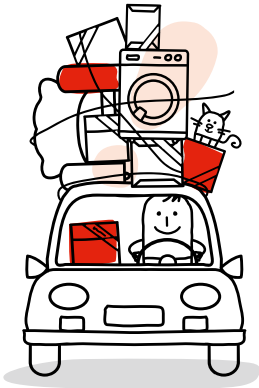
Logistik, mehr als Transport.

Durch **stabile Verpackungssysteme** gewährleisten wir eine qualitätsbewusste Lagerung sowie einen sicheren Transport.

- ❑ Vollumschließende Verpackungen schützen vor mechanischen Einflüssen, Staub und Schmutz ✓
- ❑ Einfache und sichere Entnahme der Module aus der Verpackung möglich ✓

Was, wenn nicht?

- ❑ Leistungsverluste durch Modulbeschädigungen und Mikrorisse ⚡
- ❑ Unzufriedene Kunden durch beschädigte und verschmutzte Module ⚡



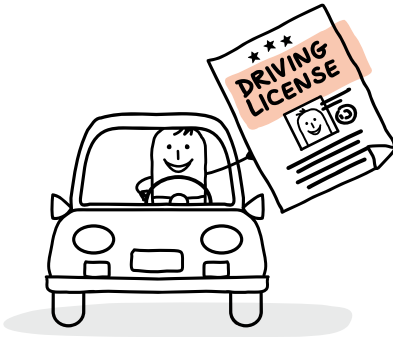
Sicherer zertifiziert.

Umfassende Zertifizierungen vereinfachen die Genehmigung bei Banken und Energieversorgern.

- ❑ Zertifizierung nach DIN ISO 9001, 14001 und BS OHSAS 18001 ✓
- ❑ Herstellung ausschließlich in Produktionsstätten nach DIN ISO 9001 und 14001 ✓
- ❑ Zertifizierung nach IEC 61215 und 61730 ✓
- ❑ Mehrfach unabhängig bestätigte Bonität durch Finanzinstitute ✓

Was, wenn nicht?

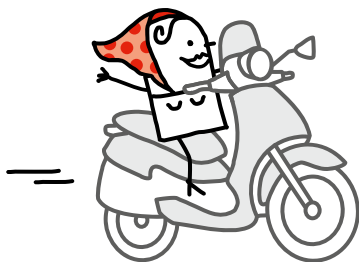
- ❑ Einsatz nicht zugelassener oder nicht mehr zertifizierter Materialien und Module ⚡
- ❑ Mögliche Finanzierungshürden bei der Bank ⚡
- ❑ Mögliche Regressanprüche Ihnen gegenüber ⚡



Extrem schnell.

Der **PV Manager** vereinfacht und beschleunigt Ihre Projekte
– von der Planung bis zur Installation.

- ❑ Alles in einem: planen, verkaufen und abwickeln ✓
- ❑ Automatische Updates und Cloud-Zugriff ✓
- ❑ Im Offlinebetrieb immer und überall einsatzbereit ✓
- ❑ Direkte Online-Bestellmöglichkeit ✓



Was, wenn nicht?

- ❑ Erhöhter Zeitaufwand durch verschiedene Softwareanwendungen ⚡
- ❑ Informationsverluste an Schnittstellen ⚡
- ❑ Geringere Planungsgenauigkeit und erhöhte Fehleranfälligkeit bei Bestellungen ⚡



Garantiert viel wert.

Erweiterte Garantien bieten Investitionssicherheit – ohne Wenn und Aber.

- ❑ Deutscher Garantiegeber: einfache und unkomplizierte Wahrnehmung der Garantieansprüche ✓
- ❑ 25 Jahre lineare Leistungsgarantie und 10+5 Jahre Produktgarantie ✓
- ❑ Sichere Produkt- und Leistungsgarantie – heute und auch in Zukunft (zertifizierte Bonität) ✓

Was, wenn nicht?

- ❑ Ausschluss der Garantieleistungen im Kleingedruckten ⚡
- ❑ Zeitaufwendige Abwicklung von Garantieverprechen ⚡
- ❑ Garantieansprüche müssen ggf. im Ausland geltend gemacht werden ⚡
- ❑ Nicht ausreichend finanzielle Mittel des Garantiegebers ⚡



Morgen noch nicht von gestern.

Während der Lebenszeit Ihrer Anlage können Sie auf unseren Service mit **30-jähriger Erfahrung** vertrauen.

- ❑ Persönliche Beratung via Telefon oder vor Ort ✓
- ❑ Vorhalten von gleichwertigen Ersatzmodulen im Falle einer Reparatur ✓
- ❑ Schnelle und einfache Abwicklung im Reklamationsfall ✓

Was, wenn nicht?

- ❑ Erhöhter Arbeits- und Kostenaufwand ohne gleichwertiges Ersatzmodul – Umbau der Anlage erforderlich ⚡
- ❑ Zeitintensive Reklamationsabwicklung und keine klar definierten Ansprechpartner – besonders problematisch wenn Hersteller im Ausland ansässig ist ⚡



Mit Intelligenz mehr Leistung.

Die **Intelligenz in unseren IBC Smart Modulen** optimiert Erträge und sorgt für ein Plus an Sicherheit für Ihre Anlagen.

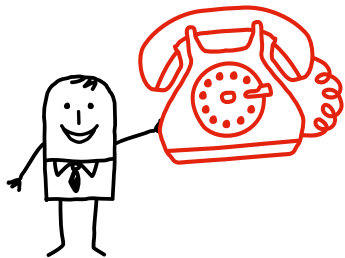
- ❑ Optimierter Energieertrag – mehr Leistung von jedem Modul ✓
- ❑ Flexible String-Konstruktion ermöglicht Verschaltung auch bei unterschiedlichen Ausrichtungen ✓
- ❑ Bis zu 30% längere Strings reduzieren Verkabelungsaufwand für parallele Strings ✓
- ❑ Einfache Überwachung der Anlage über das Internet oder mittels App ✓
- ❑ Ultimative Sicherheit durch automatische Stromunterbrechung im Störfall ✓

Was, wenn nicht?

- ❑ Erhöhte System-, Betriebs- und Instandhaltungskosten ⚡
- ❑ Einschränkungen bei verschiedenen Ausrichtungen oder Verschattungen (2. Wechselrichter nötig) ⚡
- ❑ Leistungsverluste von in Reihe geschalteter Solarmodule mit unterschiedlichen elektrischen Werten ⚡



Fragen kostet nix.



Sie haben noch Fragen? Sprechen Sie uns an!
Wir beraten Sie gerne und geben Ihnen weitere Tipps.

**Wenden Sie sich einfach an Ihren Vertriebsmitarbeiter
von IBC SOLAR.**

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg bei Ihren Verkaufsgesprächen!



Sonnenstrom
mit System

IBC SOLAR AG
Am Hochgericht 10
96231 Bad Staffelstein
Telefon +49 (0) 95 73-92 24 0
Telefax +49 (0) 95 73-92 24 111
info@ibc-solar.de
www.ibc-solar.de